

Dodatok č.1 k zmluve o dielo č. RCS 02/2013

Uzavretá v súlade s ustanovením § 536 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov medzi:

Objednávateľ:

Obchodné meno: **DV, s.r.o**

Sídlo: Továrenská 1, 018 41 Dubnica nad Váh

Bankové spojenie: Všeobecná úverová banka, a. s.

Číslo účtu: 2265261854/0200

IČO: 36 753 190

DIČ: 2022354807

IČ DPH: SK2022354807

Zapísaný v: Obchodnom registri Okresného súdu Trenčín, oddiel: Sro, vložka číslo 24469/R

Štatutárny zástupca: Ing. Juraj Hričovský, konateľ

Zhotoviteľ:

Obchodné meno: **REYNOSA s.r.o.**

Sídlo: Martinická 987/3, Kbely, 197 00 Praha 9,

Česká republika

Bankové spojenie: RAIFFEISEN BANK

Číslo účtu: 7453153001/5500

IČO: 01445740

IČ DPH: SK 4020 398 789

Zapísaný v: C 206638 vedená u Městského soudu v Praze

Štatutárny zástupca: Jan Plachý

(Objednávateľ a Zhotoviteľ spoločne aj ako „Strany“)

(ďalej len „Zmluva“)

Preambula

Zmluvné strany dňa 4.11.2013 uzatvorili zmluvu o dielo. Na základe vzájomnej dohody dodatkom č. 1 sa upravujú nasledovné ustanovenia:

Bod 2.2 predmetu zmluvy

č.p	Názov výdavku	MJ	Počet jednotiek	Cena bez DPH	cena dodatku 1 bez DPH	Cena bez DPH spolu
1	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie časti strechy - VERST RAHMEN	ks	1,00	920 000,00	120 000,00	1 040 000,00
2	Robotické pracovisko pre nitovanie pravého a ľavého domčeka kolesa - Radhaus hintenaussen L/P	ks	1,00	1 500 000,00	30 000,00	1 530 000,00
3	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie časti podlahy G.Boden hinten Vorderteil a G.Bodenteil hinten	ks	1,00	2 480 000,00		2 480 000,00
4	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie pravej a ľavej výstuhy KFB AUSSEN P/L	ks	1,00	600 000,00	330 000,00	930 000,00
5	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie pravej a ľavej výstuhy G.Saeule C L/P	ks	1,00	900 000,00	120 000,00	1 020 000,00
6	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie QTR RRM Mitte	ks	1,00	1 500 000,00		1 500 000,00
CENA CELKOM V EUR BEZ DPH (položky č. 1 až 6)				7 900 000,00	600 000,00	8 500 000,00

Dodávka, inštalácia a odladenie strojnotechnologického zariadení **Robotické pracoviská spájania (nitovane a lepenie).**

Dodatkom sa upravujú aj prílohy:

- Prílohe č.1 Zmluvy - Podrobná špecifikácia diela
- Prílohe č.2 Zmluvy - Rozpočet ceny Diela
- Prílohe č.3 Zmluvy - Harmonogram,

(ďalej len „Dielo“)

3. Lehota na vykonanie Diela a miesto vykonávania Diela

3.1 Zhotoviteľ je povinný riadne a komplexne vykonať Dielo podľa bodu 2.2 tejto Zmluvy v zmysle harmonogramu, ktorý tvorí prílohu č.3 tohto dodatku.

Bod. 3.2 tohto článku sa ruší. Ostatné doby toto ustanovenia zostávajú v platnosti v pôvodnom znení.

4. Cena za vykonanie Diela, platobné podmienky a prechod vlastníckeho práva

4.1 Strany sa dohodli, že cena za vykonanie Diela sa navýši o **600.000,- EUR** a je stanovená na **8.500.000,-EUR** bez DPH (slovom osem miliónov päťstotisíc Euro ďalej ako "**Cena diela**"). K Cene diela bude účtovaná daň z pridanej hodnoty podľa príslušných právnych predpisov (ďalej len „**DPH**“). Rozpočet ceny Diela vo formáte .xls tvorí prílohu č. 2 tejto zmluvy.

4.2 Cena diela zahŕňa akékoľvek náklady Zhotoviteľa súvisiace s vykonávaním Diela vrátane ceny materiálu, práce, prepravy a montáže s výnimkou nákladov na prípravu miesta dodania Diela, príslušnú súčinnosť a skúšobný materiál podľa bodov 3.4 a 3.5 tejto Zmluvy, ktoré je povinný vykonať Objednávateľ, pričom tieto náklady znáša Objednávateľ.

4.3 Cenu za zhotovenie zmien definovaných v prílohe č. 1 dodatku č.1 zmluvy (600.000,- EUR) uhradí Objednávateľ na základe faktúr, ktoré Zhotoviteľ vystaví a odošle Objednávateľovi v termínoch definovaných bodmi 4.3.1 / 4.3.2 / 4.3.3 a 4.3.4 v zmluve:

4.3.1 Po podpise dodatku Zmluvy vystaví Zhotoviteľ zálohovú faktúru v celkovej sume, predstavujúcej 40% z Ceny dodatku č.1 s DPH t.j. 288.000,- EUR.

4.3.2 Po dodaní zverencov preukázateľne vyhovujúcich podmienkam FOT Diela, bližšie zadefinovaných v Prílohe č.1 tejto Zmluvy vystaví Zhotoviteľ zálohovú faktúru v celkovej sume, predstavujúcej 40% z ceny dodatku č.1 s DPH t.j. 288.000,- EUR.

4.3.3 Zhotoviteľ vystaví ďalšiu zálohovú faktúru vo výške 1 106 000,- EUR, ktorou budú doplatené zálohové platby na sumu 70% ceny s diela s DPH v zmysle Zmluvy o dielo č. RCS 02/2013. Záloha je splatná do 30 dní od nadobudnutia účinnosti tohto dodatku.

4.3.4 Objednávateľovi vystaví Zhotoviteľ faktúru v sume predstavujúcej 20% z cena diela podľa Zmluvy o dielo č. RCS 02/2013 a 10% podľa Dodatku č.1 Zmluvy s DPH (DO 90% z celkovej ceny). Podmienkou vystavenia faktúry je dodanie sady 150 ks VFF - FOT dielov z testovacej výroby a taktiež asistencie pri vzorkovaní dielov Note3 (20 ks) a výroba PVS - NOTE 3 dielov (300 ks) (vstupný materiál zabezpečí objednávatel), úspešného vzorkovania NOTE 3 v zmysle platných štandardov VDA. Dielo je možné dodať po jednotlivých pracoviskách v zmysle harmonogramu. V prípade fyzického dodania v zmysle bodu 3.3 zmluvy bude na jednotlivé pracoviská dodaná faktúra. V prípade nedodania pracoviska v zmysle bodu 3.3 a splnenia vyššie uvedených podmienok tohto bodu bude vystavená zálohová faktúra. Strany sa dohodli, že Objednávateľ sa stáva vlastníkom pomernej časti zhotovovaného Diela PRO RATA vo výške uhradených faktúr od momentu uhradenia faktúr.

4.3.5 Po finálnom dodaní a odovzdaní Diela Objednávateľovi vystaví Zhotoviteľ faktúru v celkovej sume, predstavujúcej 10% z Celkovej ceny diela s DPH. Dodaním Diela Objednávateľovi sa pre vykonanie tohto bodu rozumie dodanie DDU Vráble Incoterms 2000 v zmysle bodu 3.3. Spolu s touto faktúrou dodá Zhotoviteľ vyúčtovaciu faktúru k zálohovým faktúram, vystavených v zmysle bodov 4.3.1 až 4.3.3 Zmluvy o dielo č. RCS 02/2013 a Dodatku č.1 Zmluvy. Odovzdaním Diela Objednávateľovi, vrátane zmien definovaných v tomto dodatku pre vykonanie tohto bodu sa rozumie dosiahnutie predpísaných ukazovateľov kvalitatívnych a výrobných charakteristík pracoviska, ktoré sú predpísané v technickom zadaní, vrátane úspešného vykonania 2 dňovej produkcie a záverečné buy – off. Za dosiahnutie predpísaných kvalitatívnych ukazovateľov sa pre vykonanie tohto bodu rozumie úspešné overenie kvalitatívnych ukazovateľov NOTE 1 v zmysle platných štandardov VDA.

Ostatné ustanovenia článku 4 zostávajú v pôvodnom znení.

II. Závereční ustanovenia

Ostatné ustanovenia zmluvy zostávajú v platnosti v pôvodnom znení. Strany si Dodatok č.1 k Zmluve prečítali a bez výhrad súhlasia s jeho ustanoveniami.

Dňa: 14.1.2015



DV, s.r.o.
Ing. Juraj Hričovský

Objednávateľ

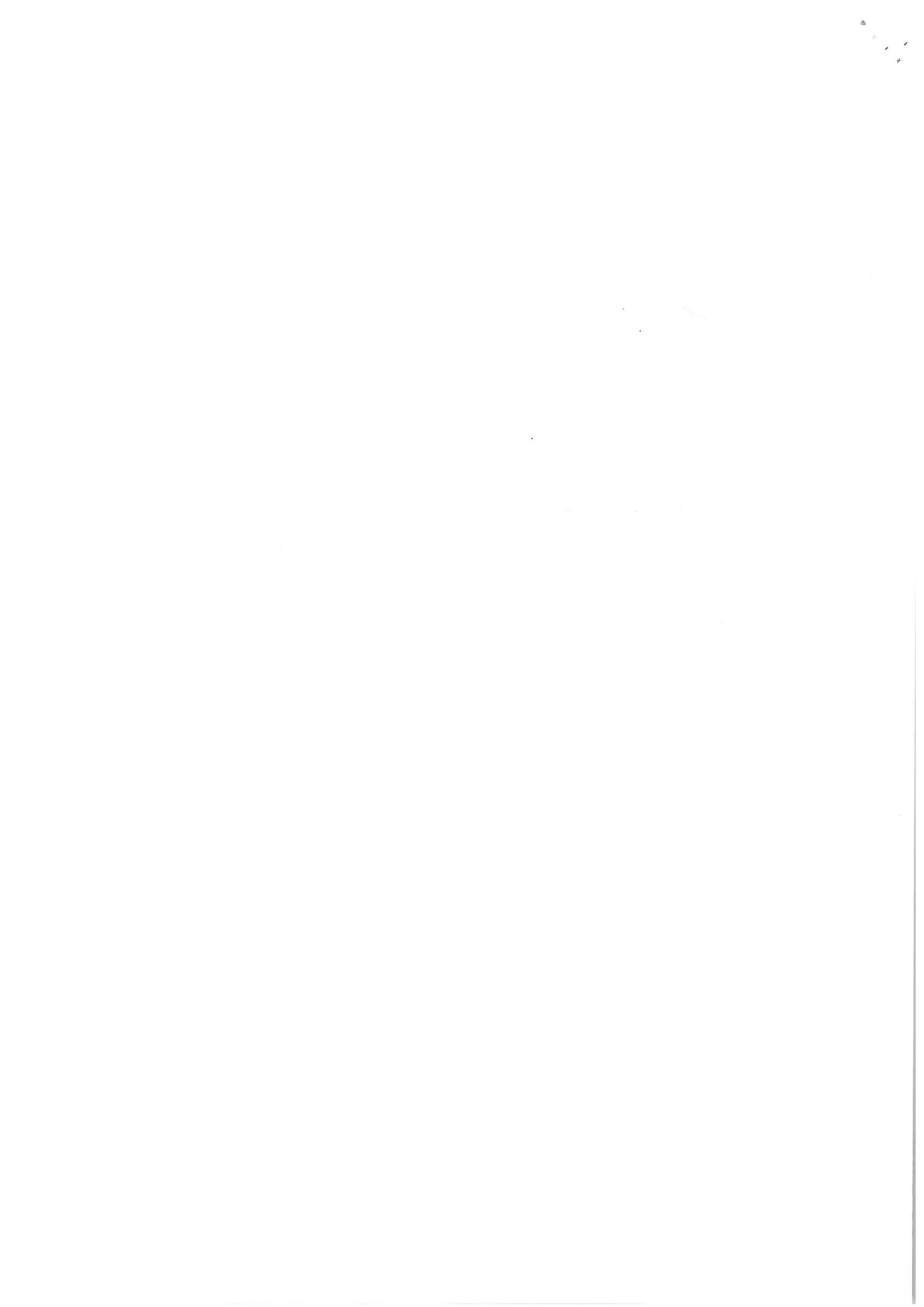


REYNOSA s.r.o.
Jan Plachý, konateľ

Zhotoviteľ

DV, s.r.o.
Továrenská 1
018 41 Dubnica nad Váhom
IČO: 36 753 190 IČ DPH: SK2022354807

REYNOSA s.r.o.
Martinická 987 Kbely
197 00 Praha 9
IČ: 014 45 740 ②



Príloha č. 1 dodatku k zmluve podrobná špecifikácia

1. Zmeny na robotickom pracovisku časti strechy VERST RAHMEN

Pracovisko je rozšírené o nasledovné zariadenia

- robotická paletizácia miesta dopravníkov
- Úprava nitovacieho zariadenia TUCKER s automatickým podávačom nitov na 5,3x5,5 bez rozdeľovača (rozdeľovač nie je potrebný, používajú sa rovnaké nity a nitujú len jedny kliešte)
- 1 ks značkovacie zariadenia s tlačiarňou, kde v prípade chybného dielu je na diel nalepená nálepka s popisom chyby
- 1ks čítačka čipov, na odlišenie rôznych úrovní prístupov do linky

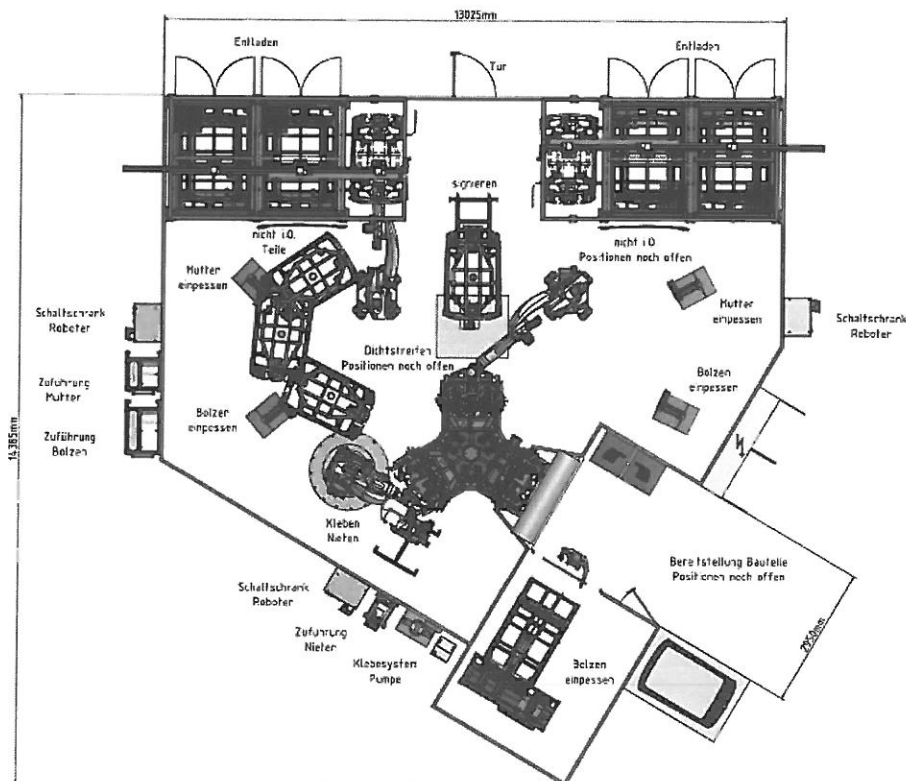
V pracovisku sú zredukované nasledovné zariadenia:

Z 3 kusov na 2ks Lisovacie zariadenie pre zalisovanie skrutky M6x25 pre pravú, ľavú a s dvojitým rozdeľovačom pre ľavú a pravú bunku. Zariadenie je dimenzované na 80 kN tlakovú silu.

Z 3 kusov na 2ks Lisovacie zariadenie pre lisovacie matice M5 pre pravú, ľavú a s dvojitým rozdeľovačom pre ľavú a pravú bunku. Zariadenie je dimenzované na 80 kN tlakovú silu.

V súvislosti s vyššie uvedenými zmenami je nutné preprogramovať PLC systém Siemens, rad S7 celého pracoviska.

Layout pracoviska



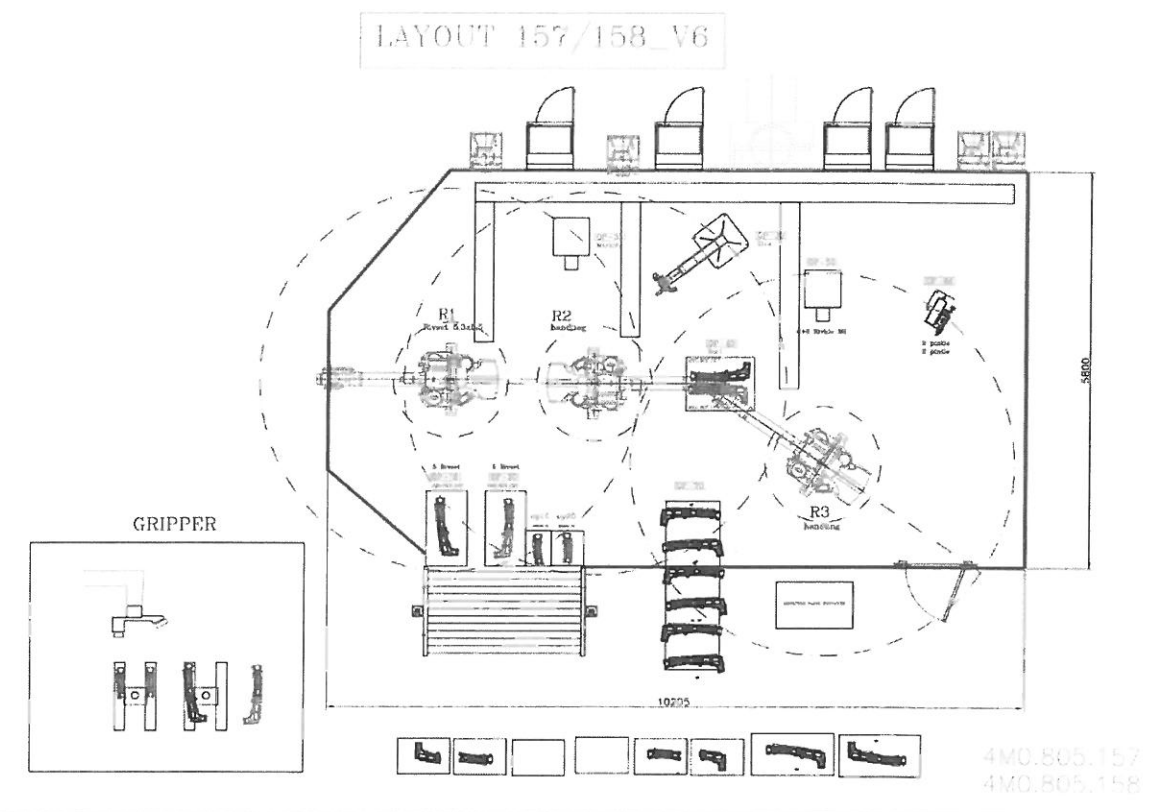
Príloha č. 1 dodatku k zmluve podrobná špecifikácia

3. Zmeny na robotickom pracovisku pre nitovanie a lepenie pravej a ľavej výstuhy KFB AUSSEN
P/L

Pracovisko je rozšírené o nasledovné zariadenia:

- doplnenie manuálneho nakladacieho zariadenia o 1 ks prekladací stôl
- 1ks Nitovacie zariadenie SPR zariadenie TUCKER s automatickým podávačom umiestneným na robote. Vretno ERT 80 (maximálna sila 80 kN), výška strmeňa 150 – 400 mm, adaptér strmeňa na prispôsobenie strmeňa tvaru C na robotovi, prijímacie zariadenie (vkladacia hlava pre samorazné nitovanie), matrica, riadenie ERC vrátane stojana pre oddeľovače a riadenie a obslužný panel, oddeľovače pre príslušné podávanie samorazných nitov, zväzok privádzacích hadíc ako aj káble pre médiá, káble v motore, riadiace káble.

Layout pracoviska



4. Zmeny na robotickom pracovisku pre nitovanie lepenie G.Saeule C L/P

Pracovisko je rozšírené o nasledovné zariadenia:

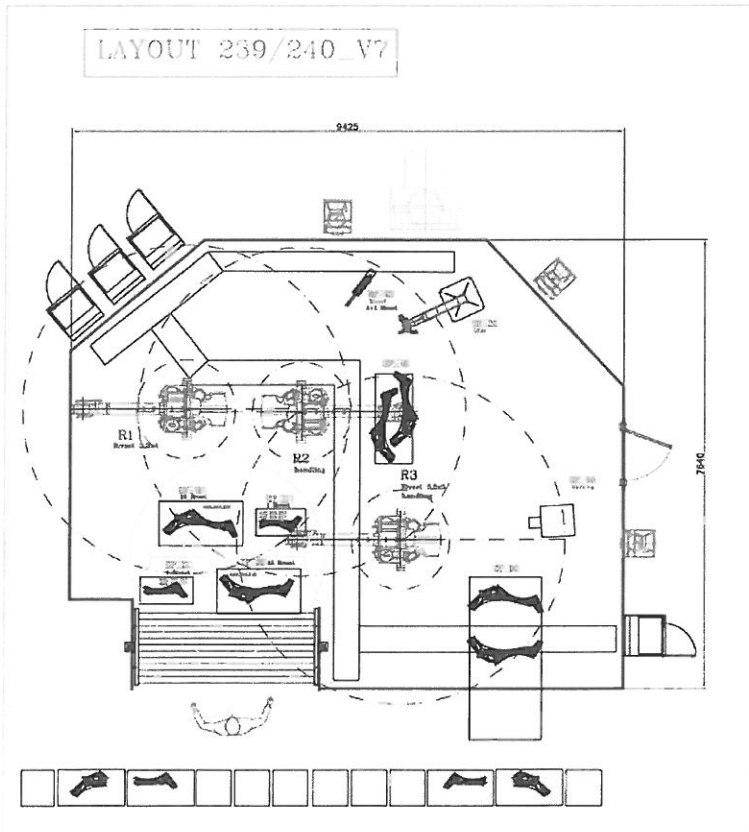
- 1 ks robot KUKA KRC s rozhraním pre zbernicu Profibus/Profinet Safe s rozhraním na nitovacie kliešte
- 1 ks Nitovacie zariadenie SPR zariadenie TUCKER s automatickým podávačom umiestneným na robote. Vreteno ERT 80 (maximálna sila 80 kN), výška strmeňa 150 – 400 mm, adaptér strmeňa na prispôsobenie strmeňa tvaru C na robotovi, prijímacie zariadenie (vkladacia hlava pre samorzazné nitovanie), matrica, riadenie ERC vrátane stojana pre oddeľovače a riadenie a obslužný panel, oddeľovače pre príslušné podávanie samorzazných nitov, zväzok privádzacích hadíc ako aj káble pre médiá, káble v motore, riadiace káble.
- Dopravník

Zmeny pracoviska:

- Redukcia na 1ks značkové zariadenia pozostávajúce z riadiacej jednotky firmy SIC a označovacej hlavy, ktorá obsahuje mechanické komponenty k presnému postupu raziacej ihly na pozícii X a Y ako aj pneumatické komponenty na vysúvanie a zasúvanie raziacej ihly.
- Zmeny rozmiestnenia zariadení

V súvislosti s doplnenými zariadeniami je nutné preprogramovať PLC systém Siemens, rad S7 celého pracoviska.

Layout pracoviska



Príloha č.2 Dodatku č. 1 Zmluvy - Rozpočet ceny Diela

č.p	Názov výdavku	MJ	Počet jednotiek	Pôvodná cena	Cena dodatku č. 1 bez DPH	Cena bez DPH spolu
1	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie časti strechy - VERST RAHMEN	ks	1	920 000,00	120 000,00	1 040 000,00
2	Robotické pracovisko pre nitovanie pravého a ľavého domčeka kolesa - Radhaus hintenaussen L/P	ks	1	1 500 000,00	30 000,00	1 530 000,00
3	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie časti podlahy G.Boden hinten Vorderteil a G.Bodenteil hinten	ks	1	2 480 000,00		2 480 000,00
4	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie pravej a ľavej výstupy KFB AUSSEN P/L	ks	1	600 000,00	330 000,00	930 000,00
5	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie pravej a ľavej výstupy G.Saeule C L/P	ks	1	900 000,00	120 000,00	1 020 000,00
6	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie QTR RRM Mitte	ks	1	1 500 000,00		1 500 000,00
CENA CELKOM V EUR BEZ DPH (položky č. 1 až 6)				7 900 000,00	600 000,00	8 500 000,00

Harmonogram plnenia diela

p.č.	Názov	Termín dodania diela podľa zmluvných podmienok 4.3.3 (NOTE 3)	Termín dodania diela podľa zmluvných podmienok 4.3.4 (NOTE1)
1.	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie časti strechy - VERST RAHMEN	9 mesiacov od podpisu zmluvy	8 týždňov od termínu NOTE3
2.	Robotické pracovisko pre nitovanie pravého a ľavého domčeka kola - Radhaus hintenaussen L/P	9 mesiacov od podpisu zmluvy	8 týždňov od termínu NOTE3
3.	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie časti podlahy G.Boden hinten Vorderteil a G.Bodenteil hinten	10 mesiacov od podpisu zmluvy	8 týždňov od termínu NOTE3
4.	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie pravej a ľavej výstuhy KFB AUSSEN P/L	11 mesiacov od podpisu zmluvy	8 týždňov od termínu NOTE3
5.	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie pravej a ľavej výstuhy G.Saeule C/L/P	9 mesiacov od podpisu zmluvy	8 týždňov od termínu NOTE3
6.	Robotické pracovisko pre nitovanie a lepenie QTR RRM Mitte	4 mesiace od podpisu zmluvy	8 týždňov od termínu NOTE3

